

Technische Betriebseinrichtung für die Auftragsfertigung

Schweißen

Längs- und Rundschweißautomat Plasma-Stichloch Ø 1500 mm, Längs 2500 mm
 Rundschweißautomat WIG
 WIG-Handarbeitsplätze mit Drehtisch
 MAG-Arbeitsplätze
 Orbitalschweißen mit offener und geschlossener Zange
 Punktschweißmaschine

Blechbearbeitung

Tafelschere Länge 3000 mm x 5 mm Edelstahl
 Abkantbank Länge 3000 mm x 5 mm Edelstahl
 Ausklinken bis 5 mm Edelstahl
 Runden Länge 2500 mm x 15 mm Edelstahl

Sägen

Rundmaterial und Profile bis Ø 350 mm
 Rohre bis Ø 510 mm

Drehen

konventionell bis Ø 650 mm x 2000 mm Länge
 zyklengesteuert bis Ø 360 mm x 1000 mm Länge
 CNC-gesteuert bis Ø 1500 mm x 1500 mm Länge (auch mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel))

Fräsen

CNC-Fahrständer-Fräsmaschine bis 3000 x 1500 x 1000 mm (X/Y/Z)
 mit 5-Achs-Bearbeitung und Pendelbetrieb
 CNC-Profilfräsmaschine bis 6500 x 280 x 480 mm (X/Y/Z)
 CNC-Bearbeitungszentrum bis 600 x 600 x 610 mm (X/Y/Z) mit 4. und 5. Achse

Flachschleifen

bis 350 mm x 550 mm

Oberflächenbearbeitung

Schleifen bis Korn 400
 Polieren von Hand bis Ra 0,4
 Tauchbeizen
 Elektropolieren
 Kugelstrahlen

Zertifizierungen

ISO 9001
 Zulassung nach AD 2000-Merkblatt HP 0, DIN EN ISO 3834-2, HP 100 R, TRD 201
 Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1) nach DGR 97/23/EG
 Schweißerqualifikation nach DIN EN 287, EN ISO 9606, DIN EN 1418, ASME Code Section IX
 Zertifiziertes Personal für ZfP nach DIN EN 473
 Verfahrensprüfung/Arbeitsprüfung DIN EN ISO 15614-1
 Fachbetrieb nach §19 SHG

Prüfverfahren und Dokumentationen

- Rautiefen-Messung - Digitales Röntgen
 - Farbeindringverfahren - Laserbeschriftung
 - US-Prüfung - Endoskop zur Schweißnahtkontrolle, Schlauchlänge 5 m
 - Ferritgehalt-Messung

Konstruktion

2D und 3D auf AutoCAD 2010 und Inventor 2010
 AD-Shell Berechnungsprogramm